

Sensori antinebbia: premio a progetto di Politecnico e Centro Laser

BARI - Un sensore in grado di misurare con accuratezza i valori elevati di umidità e di combattere un nemico temibile come la nebbia è stato messo a punto dai ricercatori (Francesco Corsi, Angelo Dragone, Aurora Maria Losacco) del Dipartimento di Elettrotecnica ed Elettronica del Politecnico di Bari e del Centro Laser di Valenzano. Per le sue «caratteristiche avanzate» e «l'estremo interesse applicativo» - è detto in un comunicato del Politecnico - questo innovativo sensore è stato giudicato miglior progetto elettronico dell'anno ed ha vinto il Design-In Award 2003, un riconoscimento istituito dall'Associazione italiana dei progettisti elettronici (Assipe) per premiare i progetti di ricerca che avvicinano il mondo della ricerca a quello dell'industria.

Giunto alla sua quarta edizione, il Design-In Award è stato assegnato dal presidente dell'As-

sipe Massimo Vanzì nell'ambito di Fortronic 2003, la mostra mercato rivolta al settore dell'elettronica, tenutasi a Padova nei giorni scorsi. Il progetto, sviluppato dal gruppo del prof. Francesco Corsi del Politecnico di Bari e realizzato nei laboratori del Centro Laser, riguarda un particolare sensore d'umidità relativa studiato appositamente per misurare con accuratezza i valori elevati di umidità attorno al 100%.

Il sensore sfrutta le proprietà di alcuni innovativi dispositivi ad onda acustica associati alle proprietà di alcuni polimeri igroscopici, ed è stato studiato per un'applicazione di grande impatto sociale quale l'abbattimento delle nebbie fredde. La tecnica si basa sull'immissione nell'atmosfera di azoto liquido, e si presenta come un ottimo sistema per aumentare localmente la visibilità in condizioni di nebbia.